

# Applikations-Report - Papierproduktion

Die Umgebungsbedingungen bei der Papierherstellung fordern enorm hohe Anforderungen an Material und Maschine. Die Herausforderung besteht darin ein Gerät für die verschiedensten Einsatzorte in der Papierindustrie zu finden.

## Einsatzorte und Aufgaben:

### Siebpartie

Aufbringen des Papierbreis auf ein umlaufendes Endlossieb und erste Entwässerung mittels Schwerkraft und Vakuum.

- Strömungsanalyse des Strahls
- Entwässerungsanalyse unter dem Sieb
- Unregelmäßigkeiten und/oder Spritzzonen auf dem Sieb sichtbar machen

### Pressenpartie

Übernahme der nassen Papierbahn aus der Siebpartie und weitere Entwässerung mittels Druck in befilzten Pressenpaaren

- Drehzahlbestimmung von Walzen
- Auffinden von rapportierenden Fehlern, Beschädigungen
- Spritzzonen oder Undichtigkeiten sichtbar machen

### Vortrockenpartie

Übernahme der Papierbahn aus der Pressenpartie und weitere Trocknung mittels Temperatur

- Drehzahlbestimmung von Walzen
- Auffinden von rapportierenden Fehlern, Beschädigungen
- Spritzzonen oder Undichtigkeiten sichtbar machen

### Auftragsaggregat

Ein-oder beidseitige Beschichtung der Papierbahn

- Auffinden von rapportierenden Fehlern, Beschädigungen
- Spritzzonen oder Undichtigkeiten sichtbar machen
- Fehlstellen im Auftrag sichtbar machen

### Nachtrockenpartie

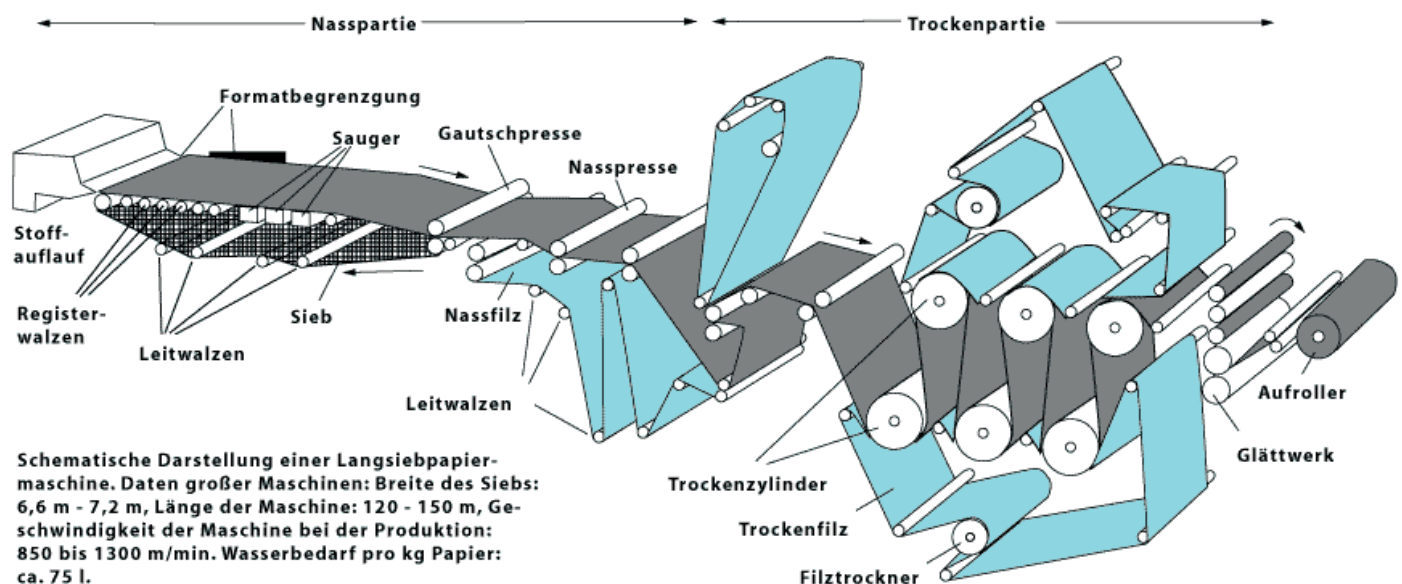
Übernahme der Papierbahn aus dem Auftragsaggregat und weitere Trocknung mittels Temperatur

- Drehzahlbestimmung von Walzen
- Auffinden von rapportierenden Fehlern, Beschädigungen

### Aufrollung

Abnahme der Papierbahn aus der Nachtrockenpartie und Aufrollung zum „Tambour“

- Auffinden von rapportierenden Fehlern
- Spritzzonen oder Undichtigkeiten sichtbar machen
- Fehlstellen im Papier sichtbar machen



Schematische Darstellung einer Langsiebpapiermaschine. Daten großer Maschinen: Breite des Siebs: 6,6 m - 7,2 m, Länge der Maschine: 120 - 150 m, Geschwindigkeit der Maschine bei der Produktion: 850 bis 1300 m/min. Wasserbedarf pro kg Papier: ca. 75 l.

## Applikations-Report - Papierproduktion

### Lösung:

Die Wahl fiel auf den [RT STROBE qbLED](#) (A4-3500), durch die kompakte Bauweise, die robuste und dichte Ausführung und die einzigartige Lichtausbeute, kann man in Bereichen kontrollieren und Einstellungen vornehmen, die bislang nur durch aufwendige Prüfaufbauten oder kostenintensive Kontrollsysteme realisierbar waren. Auch die einfache Handhabung sowie die vielfältigen Einstellmöglichkeiten machen es zu einem universellen einsetzbaren Werkzeug in der Wartung und Betriebsführung.

Alle Standardeinstellungen können ohne tiefere Kenntnisse schnell und einfach vorgenommen werden, sodass man direkt mit den Wartungsarbeiten starten kann. Wenn es noch etwas spezieller sein muss und Sie für ganz spezifische Messungen, beispielsweise einen zeitversetzten Blitz oder eine Zeitlupenfunktion benötigen, können Sie dies im extra dafür vorgesehenen Profi-Modus vornehmen.

Der [RT STROBE qbLED](#) wird in einem handlichen Koffer, inklusive Betriebsanleitung, Kalibrierzertifikat, Ladenetzteil mit Steckersatz, einem DIN Stecker 5-polig für Triggereingang + Versorgung und einem Griff geliefert.



[RT STROBE qbLED](#)



[YouTube Tutorial](#)

Rheintacho ist ein flexibler, leistungsfähiger Partner. Wir sind für Sie da, wenn Drehzahlen als Leitgröße maschineller Prozesse gemessen oder überwacht werden müssen. Innovative, moderne Produktionstechniken, eine effiziente Qualitätssicherung sowie erstklassige Mitarbeiter sind die Eckpfeiler unseres Unternehmens. Unser umfassendes Know-how zur Drehzahlmessung setzen wir in hochwertige Systeme und kundenspezifische Lösungen um.